

simalube® – der automatische Einzelpunkt-Schmierstoffspender



Fachinformation für die Getränkeindustrie



simalube®
smart lubrication

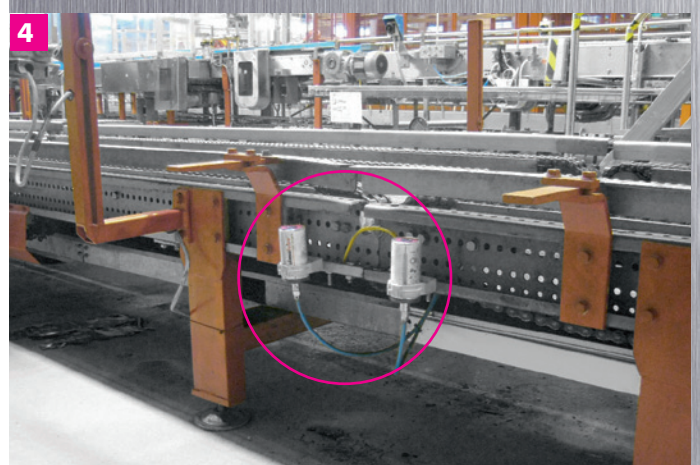
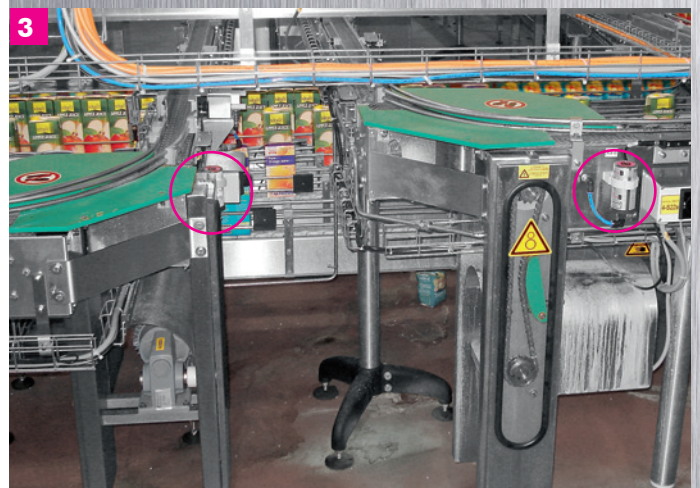
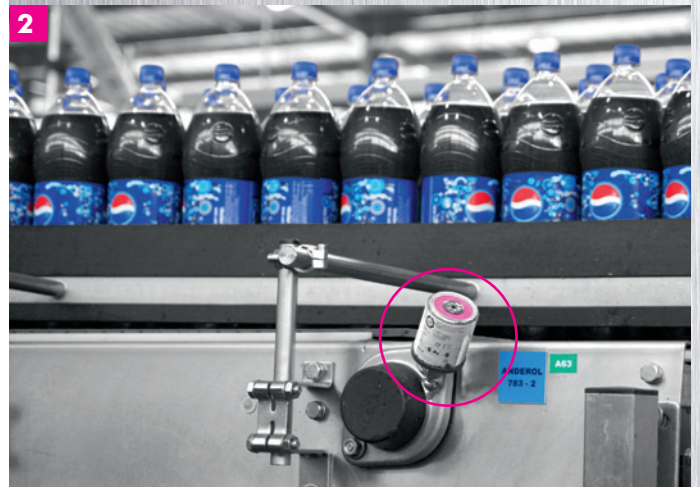
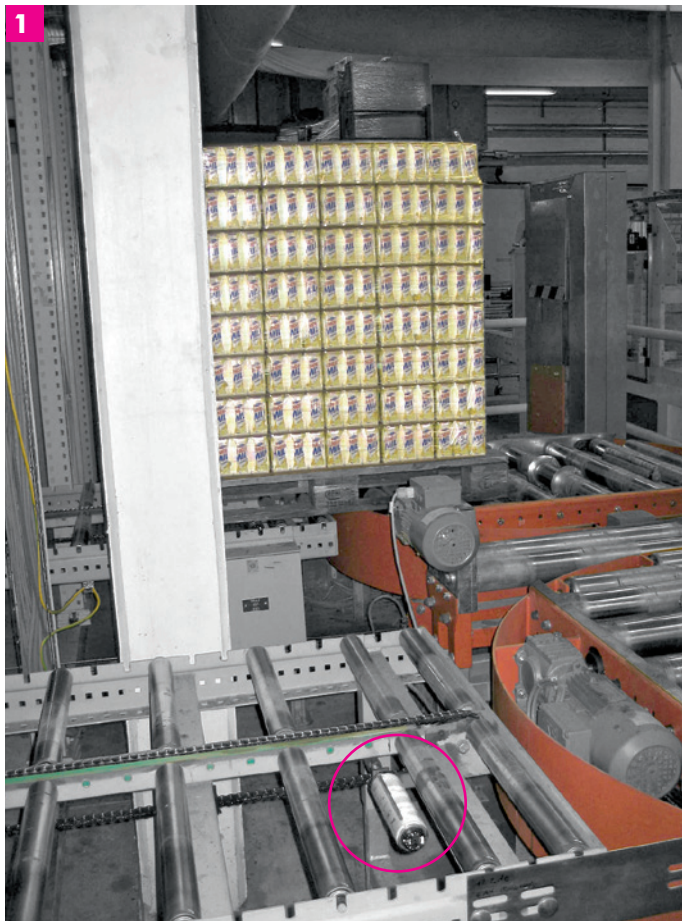
Der Schmierexperte

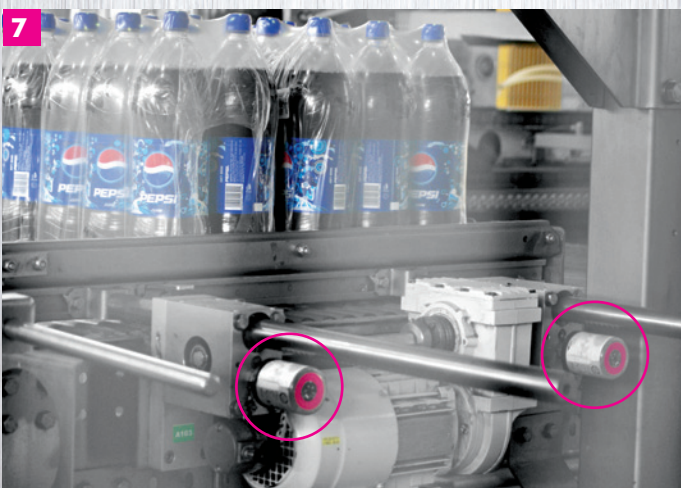
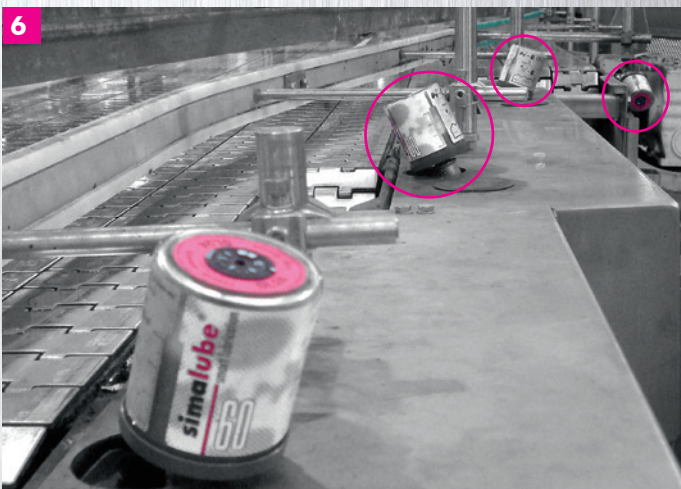
Wartungskosten und Stillstandzeiten reduzieren mit **simalube**[®]

In modernen Getränkebetrieben werden für den Transport von Flaschen und Gebinde üblicherweise lange Transportbänder, Rollenbahnen, Kettenförderer und Eckumsetzer benutzt. Oftmals sind diese Ketten- oder Bandanlagen täglich 24 Stunden im Einsatz und eine kontinuierliche Schmierung verlängert deren Zuverlässigkeit und Lebensdauer enorm. **simalube**[®] Schmierstoffspender tragen entscheidend dazu bei, unwirtschaftliche Stillstände von Produktionsanlagen zu verhindern.



«die **simalube**[®] Lebensmittel-schmierstoffe SL10 und SL18 sind NSF H1 zertifiziert»

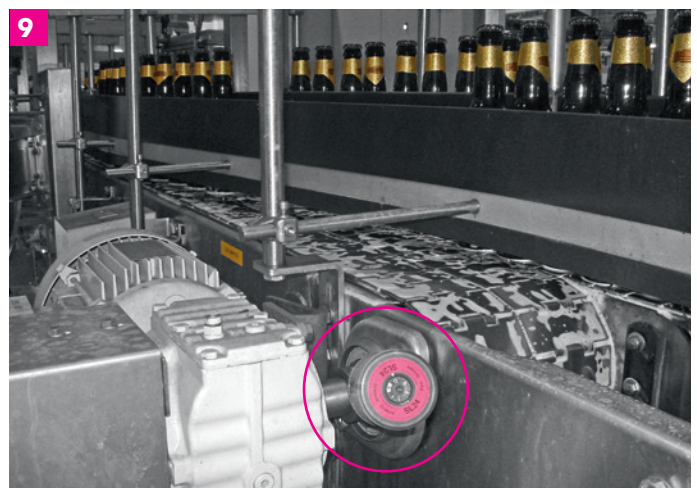
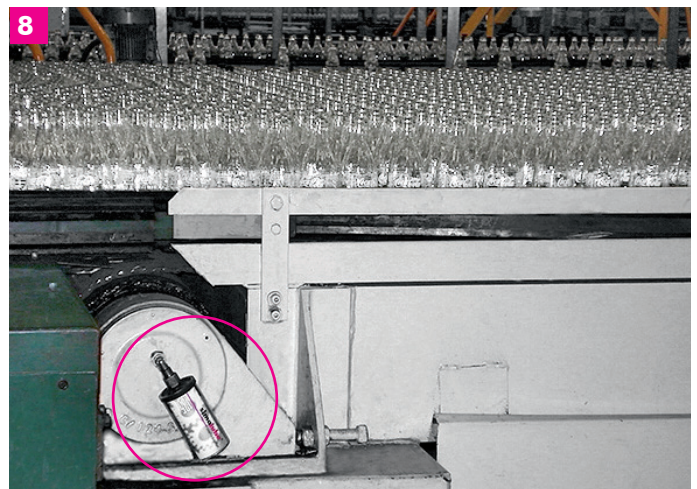




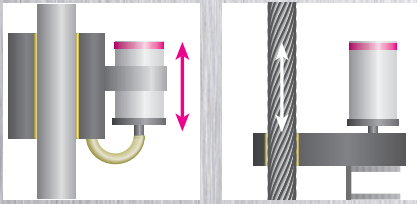
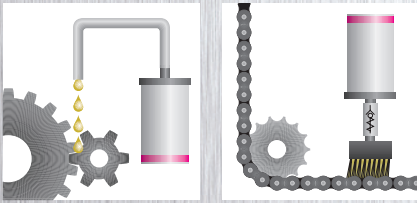
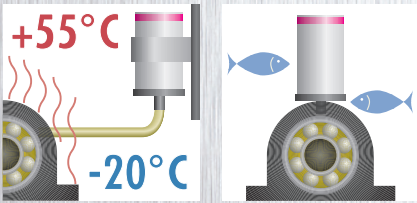
«simalube® schmiert kontinuierlich, verlängert die Lebensdauer von Produktionsanlagen und senkt die Wartungskosten»

Einfachste Installation

Der **simalube®** Fett- und Ölspender wird anstelle des Schmiernippels eingeschraubt und versorgt dabei die Schmierstelle bis zu einem Jahr mit dem geeigneten Schmierstoff. Dabei wird exakt die vom Anwender eingestellte Menge pro Tag abgegeben.



- 1 Lagerschmierung mit **simalube®** 250 ml an einem Palettenförderband
- 2 Schmierung eines Flanschlagers bei einer Abfüllanlage für Soft-Drinks
- 3 Die Rollenbahn-Transportstrecke wird mit **simalube®** geschmiert
- 4 Zwei **simalube®** Spender mit Schlauchverlängerung schmieren die Transferkette in einer Brauerei
- 5 Flanschlager-Schmierung mit **simalube®**
- 6 Abfüllstrasse ausgerüstet mit mehreren **simalube®** Schmierstoffspendern
- 7 Die Lager am Getriebe sind mit zwei 60 ml **simalube®** Spendern geschmiert
- 8 Schmierung des Förderbandantriebes
- 9 Schmierung des Transportbandes mit einem **simalube®** Spender



Einsatzbereiche und Vorteile

simalube® Einsatzbereich in der Getränkeindustrie:

- **Abfüllanlagen**
- **Waschmaschinen**
- **Förderbänder**
- **Verpackungs- und Schrumpfanlagen**
- **Pressen**
- **Kühl- und Gefrieraggregate**
- **Etikettiermaschinen**
- **Palettierer**
- **Klimaanlagen (Haustechnik)**

Vorteile der simalube® Schmiersysteme:

- Bewährtes Schmiersystem in der Lebensmittelindustrie
- Reduktion von Serviceaufwand und Wartungskosten (die Schmierung von Hand fällt weg, somit entstehen weniger Umtriebe und die Zeitersparnis ist massiv)
- Kein Abschalten der Maschinen während der Wartung nötig
- Längere Lebensdauer der Anlagen
- Flexibel: Die Laufzeiten von 1–12 Monaten sind stufenlos einstellbar
- Pro Applikation ist nur ein Typ Schmierstoffspender notwendig. Dies ermöglicht eine Reduktion der Lagerhaltungskosten
- Einmal installiert, werden die Schmierstellen zuverlässig mit Schmierstoff versorgt und gehen nicht mehr vergessen
- Dank transparentem Gehäuse kann der Fortschritt des Spendevorganges jederzeit überwacht werden (Mengenkontrolle)
- Einfache, ökologische Entsorgung (100% rezyklierbar)
- Das hermetisch geschlossene System verhindert das Eindringen von Schmutz (IP68)
- Erhältlich in fünf Grössen: 15, 30, 60, 125 und 250 ml, plus Multipoint



Gerne informieren wir Sie über den Einsatz von simalube Produkten in der Getränkeindustrie.

Unsere Spezialisten verfügen über ein hoch qualifiziertes Fachwissen und zeigen Ihnen auf, wie Sie mit der automatischen Schmierung Kosten reduzieren und die Lebensdauer Ihrer Anlagen verlängern.

Pomac Lub Services
Kortrijkstraat 187
B- 8770 INGELMUNSTER

Tel.: +32 (0) 51 31 62 05
Fax: +32 (0) 51 30 96 21
info@simalube.be
www.simalube.be

POMAC

LUB SERVICES

YOUR PARTNER IN LUBRICATION

www.pomac.be - www.simalube.be

Kortrijkstraat 187 • B-8770 Ingelmunster • T. +32 (0)51.31.62.05 • F. +32 (0)51.30.96.21 • Email: info@pomac.be

